



SIP&T
drilling tools construction

Tubi di manovra a labirinto e accessori Labyrinth type casings and accessories



Più noi studiamo, più Voi avanzate
The more we study, the more You get ahead



I giunti a labirinto sono stati concepiti per la giunzione rapida di tubi colonna a singola e doppia parete, garantendo un accoppiamento rigido di facile realizzazione.

La Sip&T costruisce i giunti con acciai di qualità per diametri da 600 mm a 3000 mm con spessori da 30 mm a 75 mm in funzione del diametro richiesto e della gravosità di utilizzo.

Le lavorazioni alle macchine utensili su tutte le superfici del giunto, unite al rispetto delle tolleranze progettuali, garantiscono un'ottima tenuta.

L'operazione di giunzione avviene inserendo dei tasselli all'interno delle cave (presenti sul giunto femmina), in numero appropriato a seconda del diametro del giunto. I tasselli lavoreranno in fase di risalita della colonna. Inoltre, i settori di torsione (presenti sul giunto maschio), in numero appropriato a seconda del diametro del giunto, bloccheranno quest'ultimo in fase di rotazione.

Per condizioni di lavoro molto gravose e per elevate profondità, vengono realizzati giunti con acciaio avente un più alto limite di snervamento.

Labyrinth joints have been conceived for quick junction of single or double wall casing making pipe coupling easy.

SIP&T manufactures joints with high quality steel for diameter between 600mm and 3000mm, with thickness from 30mm to 75mm according to required diameter and performing.

The functioning of machines on all parts of the joints, together with the respect of project tolerances, can guarantee the best holding.

The joining takes place by inserting coupling inserts into the recesses of female joint, whose quantity is fixed adequately to the joint diameter. Coupling inserts work during the ejection of the pipe. Plus, the torsion sectors of male joint, which quantity is fixed adequately to the joint diameter, will block joints during their rotating.

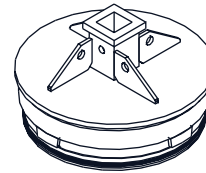
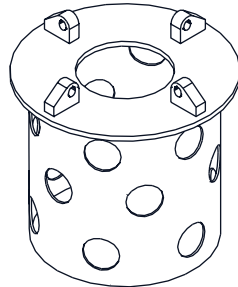
Joints made of high enervation level steel are produced to cope with hard working conditions and into relevant depths.



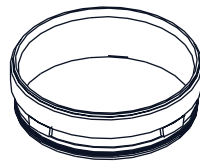
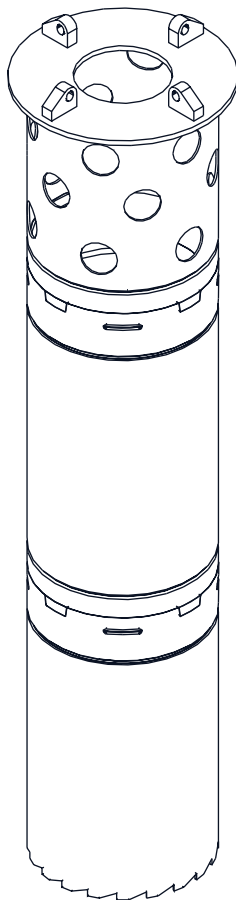
Tubi di manovra a labirinto con giunti e scarpe

Labyrinth type casings with joints and shoes

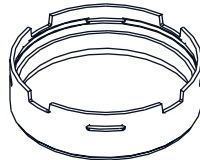
Trascinatore lungo con twister
Long drive head with twister



Trascinatore con attacco quadro
Drive head with kelly box drive



Giunto maschio
Male joint

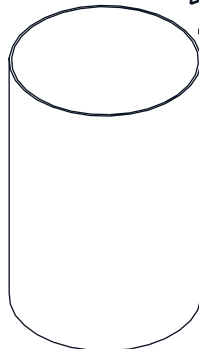


Giunto femmina
Female joint

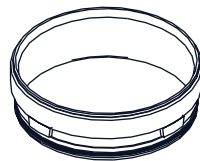


Chiavetta (a 2 componenti)
Bayonette key 2 pieces

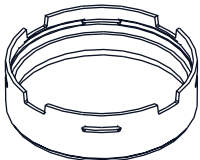
Chiavetta (a 3 componenti)
Bayonette key 3 pieces



Tubo intermedio
Intermidied pipe

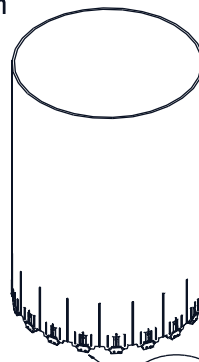


Giunto maschio
Male joint

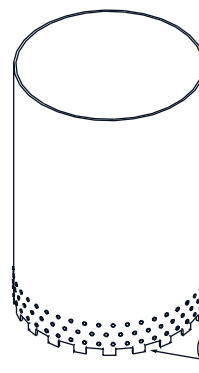


Giunto femmina
Female joint

Tubo scarpa con
inserti al vidia
Pipe shoe with
widia inserts



Tubo scarpa con corona dentata
Pipe shoe with tooth crown of saws



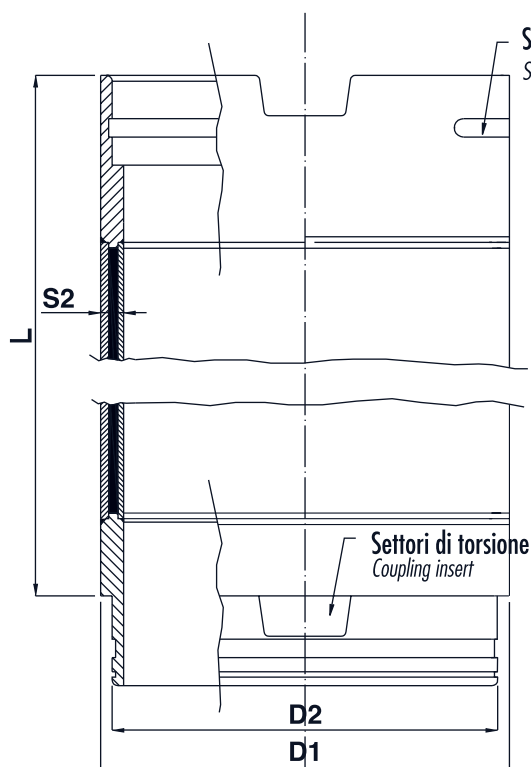
Tubi a doppia parete / Double-wall casings

	Lunghezza effettiva <i>Effective length</i>												
D1/D2	1m	2m	3m	4m	5m	6m	c1	c2	s2	Settori di torsione <i>Coupling insert</i>	Scanalature <i>Slots</i>	Chiavette <i>Bayonette keys</i>	Spessore chiavette <i>Bayonette keys thickness</i>
mm	Peso (Kg) <i>Weight</i>						mm	mm	mm				
620/540	403	739	1074	1411	1747	2081	12	8	40	3	3	3	12
750/670	492	902	1311	1722	2131	2540	12	8	40	3	3	3	12
880/800	585	1069	1552	2036	2520	3005	12	8	40	3	3	3	12
1000/920	669	1221	1773	2326	2877	3429	12	8	40	3	3	3	12
1180/1100	844	1580	2316	3052	3787	4522	16	8	40	4	4	4	12
1200/1120	872	1620	2370	3120	3870	4620	16	8	40	4	4	4	12
1300/1220	933	1746	2558	3372	4184	4995	16	8	40	4	4	4	12
1500/1400	1433	2625	3817	5009	6201	7393	20	10	50	4	4	4	15
1800/1700	1730	3166	4602	6038	7474	8910	20	10	50	5	5	5	15
2000/1880	2450	4280	6110	7940	9770	11600	20	15	60	5	5	5	20
2200/2080	2700	4720	6740	8760	10780	12800	20	15	60	5	5	5	20
2500/2380	2960	5240	7520	9800	12080	14360	20	15	60	5	5	5	20



Tubi di manovra a labirinto Labyrinth type casings

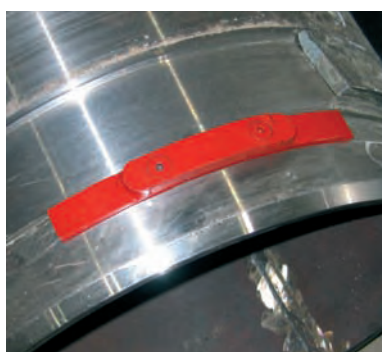
tubi a doppia parete double-wall casings



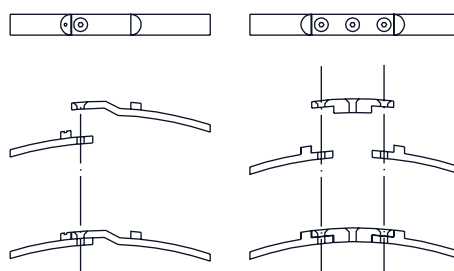
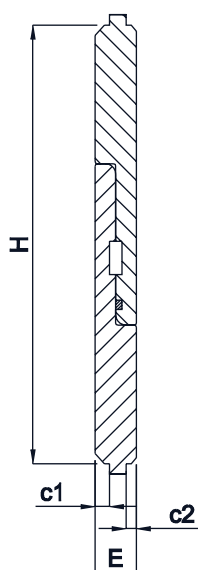
Giunti / Casing joints

per tubi
a doppia parete
for double-wall
casings

Chiavette
Inserts



2 pezzi / 2 pieces 3 pezzi / 3 pieces



Dimensioni dei giunti Casing joints dimensions			
D1/D2	H	B	Peso Weight
mm	mm	mm	kg
620/540	340	40	179
750/670	340	40	218
880/800	340	40	261
1000/920	340	40	300
1180/1100	340	40	355
1200/1120	340	40	375
1300/1220	340	40	393
1500/1400	490	50	827
1800/1700	490	50	998
2000/1880	560	60	1520
2200/2080	560	60	1670
2500/2380	560	60	1800

Tubi a parete singola / Single-wall casings

	Lunghezza effettiva <i>Effective length</i>											
D1/D2	1m	2m	3m	4m	5m	6m	sI	E	Settori di torsione <i>Coupling insert</i>	Scanalature <i>Slots</i>	Chiavette <i>Bayonette keys</i>	Spessore chiavette <i>Bayonette keys thickness</i>
mm	Peso (Kg) <i>Weight</i>						mm	mm				
620/540	360	510	660	810	960	1110	12/15	30/40	3	3	3	10/12
750/670	435	615	795	975	1155	1335	12/15	30/40	3	3	3	10/12
880/800	500	710	930	1250	1570	1890	15	40	3	3	3	12
1000/920	570	935	1300	1685	2030	2380	15	40	3	3	3	12
1180/1100	735	1320	1900	2490	3075	3660	15/20	40	4	4	4	12
1200/1120	790	1770	2002	2612	3220	3827	15/20	40	4	4	4	12
1300/1220	845	1475	2105	2735	3365	3995	15/20	40	4	4	4	12
1500/1400	1310	2220	3130	4040	4950	5860	15/25	50	4	4	4	15
1800/1700	1580	2675	3770	4865	5960	7055	20/25	50	5	5	5	15
2000/1880	2140	3355	4570	5785	7000	8215	25	60	5	5	5	20
2200/2080	2350	3690	5030	6370	7710	9050	25	60	5	5	5	20
2500/2380	2575	4100	5625	7150	8675	10200	25	60	5	5	5	20

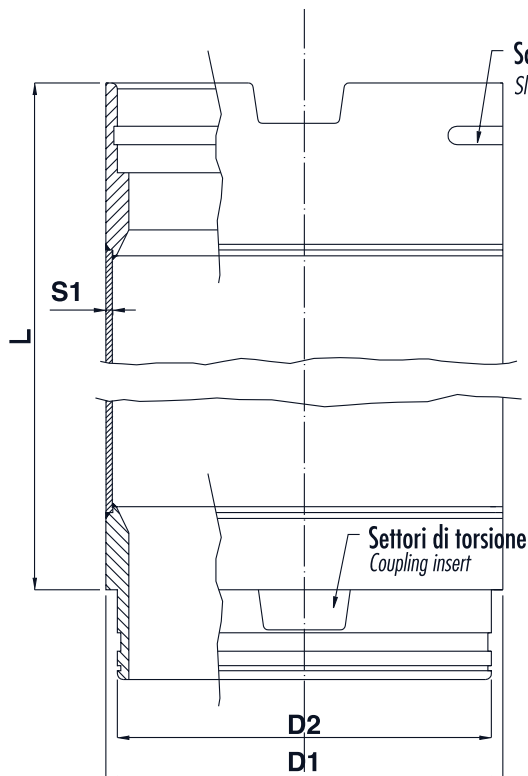
In generale si raccomanda l'uso di tubi a doppia parete. I tubi a singola parete possono essere usati per motivi di peso ridotto, dopo aver verificato la compatibilità con gli oscillatori.
The use of double-wall casings is recommended in general. Single-wall casings may be used for reasons of weight reduction, after checking the compatibility with heavy duty oscillators.

Su richiesta sono disponibili altre dimensioni. I valori del peso sono espressi per approssimazione.
Other dimensions are available on request. Weights are approximate values.



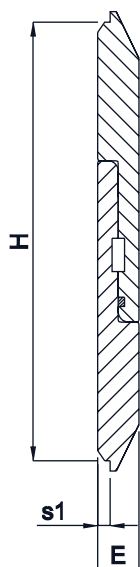
Tubi di manovra a labirinto **Labyrinth type casings**

tubi a parete singola **single-wall casings**



Giunti / Casing joints

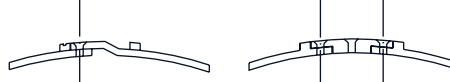
per tubi
a parete singola
for single-wall
casings



Chiavette **Inserts**



2 pezzi / 2 pieces 3 pezzi / 3 pieces



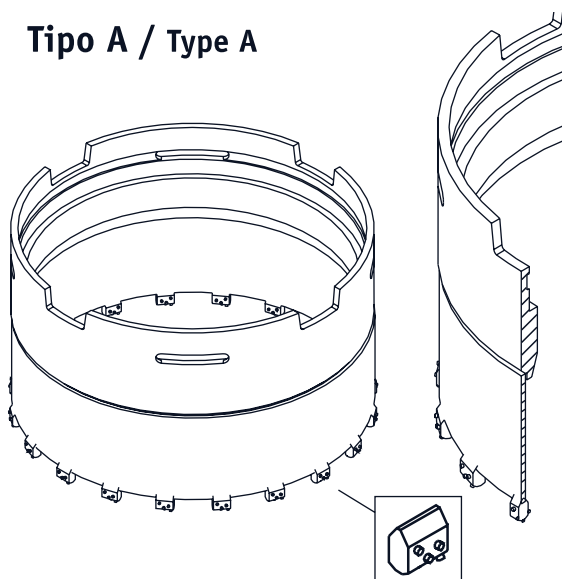
Dimensioni dei giunti Casing joints dimensions			
D1/D2	H	B	Peso Weight
mm	mm	mm	kg
620/540	340	40	179
750/670	340	40	218
880/800	340	40	261
1000/920	340	40	300
1180/1100	340	40	355
1200/1120	340	40	375
1300/1220	340	40	393
1500/1400	490	50	827
1800/1700	490	50	998
2000/1880	560	60	1520
2200/2080	560	60	1670
2500/2380	560	60	1800

D1/D2	Tipo lungo <i>Long version</i>					Tipo corto <i>Short version</i>		
	H1	H2	s3/s4	Peso <i>Weight</i>	Denti <i>Teeth</i>	H3	H4	Peso <i>Weight</i>
mm	mm	mm	mm	kg	Nos.	mm	mm	kg
620/540	1186	954	40/35	590	16	586	354	339
750/670	1186	954	40/35	725	16	586	354	418
880/800	1186	954	40/35	855	18	586	354	491
1000/920	1186	954	40/35	975	18	586	354	560
1180/1100	1186	954	40/35	1160	20	586	354	665
1200/1120	1186	954	40/35	1177	20	586	354	677
1300/1220	1186	954	40/35	1275	24	586	354	733
1500/1400	1321	969	50/45	2005	30	721	369	1340
1800/1700	1321	969	50/45	2420	36	721	369	1618
2000/1880	1402	1002	60/55	3290	36	802	402	2350
2200/2080	1402	1002	60/55	3640	40	802	402	2580
2500/2380	1402	1002	60/55	4110	46	802	402	2850

Anelli da taglio / Cutting rings

D1/D2	a	s4	Peso <i>Weight</i>	Denti <i>Teeth</i>
mm	mm	mm	kg	Num.
620/540	302	35	160	16
750/670	302	35	200	16
880/800	302	35	230	18
1000/920	302	35	260	8
1180/1100	302	35	310	20
1200/1120	302	35	313	20
1300/1220	302	35	340	24
1500/1400	302	45	513	30
1800/1700	302	45	620	36
2000/1880	302	55	830	36
2200/2080	302	55	910	40
2500/2380	302	55	1050	46

Tipo A / Type A



Denti A / Tooth A

CARATTERISTICHE

Forma adatta per la macinazione del suolo. Il davanti arrotondato con duri supporti metallici consente una diversa inclinazione dei denti. Le punte dure di metallo all'esterno della spalla inclinata facilitano l'estrazione del tubo rivestimento.

Adatto per

Lavoro oscillatorio pesante su suolo duro, ghiaia, roccia, calcestruzzo in pali secanti.

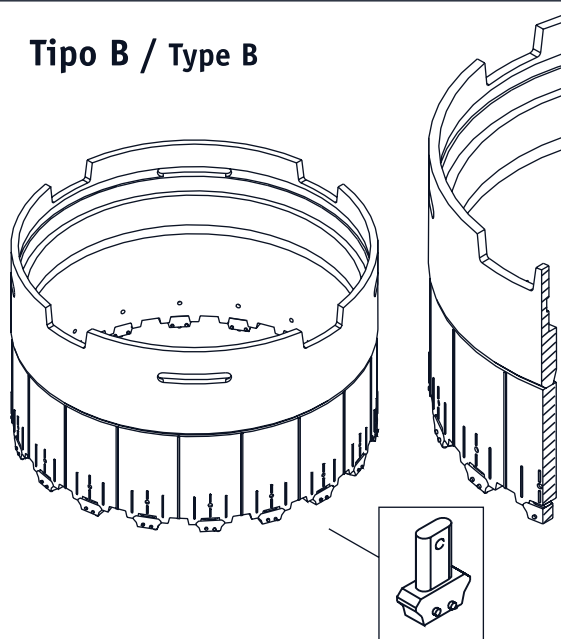
CHARACTERISTICS AND FEATURES

Optimum shape for milling of soil. Round milling front with hard metal inserts allows variable tooth inclination. Hard metal tips on the outside of the inclined shoulder eases extraction of casing.

suitable for:

heavy oscillator work in hard soil, gravel, cobbles, rock, concrete in secant pile wall.

Tipo B / Type B



Denti B / Tooth B

CARATTERISTICHE

Forma adatta per taglio e alesatura. Le punte dure di metallo sull'esterno della spalla inclinata facilitano l'estrazione del tubo rivestimento. Stile di taglio "aggressivo"

Adatto per

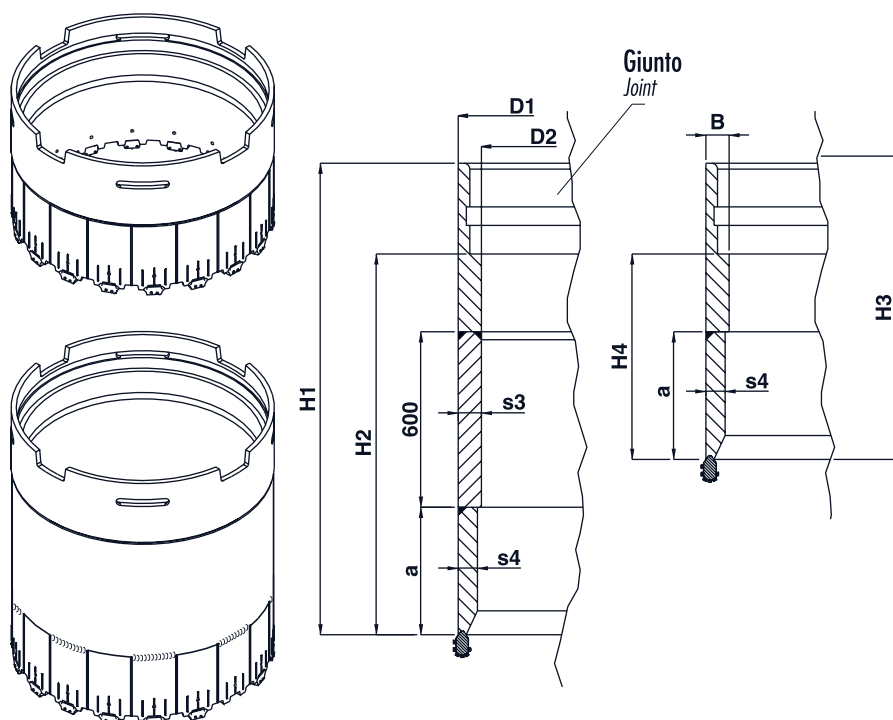
Principalmente utilizzati per trivellazioni in sabbia, suolo coesivo, marna, roccia morbida tipo argilla.

CHARACTERISTICS AND FEATURES

Optimum shape for cutting and reaming. Hard metal tips on the outside of the inclined shoulder eases extraction of casing. "Aggressive" cutting behaviour.

suitable for:

mainly for rotary drilling in sand, cohesive soil, marl, soft rock like claystone.



Versione corta

L'anello di taglio può essere munito di denti tipo A o B (o altri tipi di denti su richiesta)

- Giunto femmina e anello di taglio sono rivolti verso la macchina.
- L'anello di taglio è saldato direttamente al giunto femmina.

Short version:

- Cutting ring can be equipped with A or B type teeth (other teeth type on request).
- Female joint and cutting ring are machine faced.
- Cutting ring welded directly to female joint.

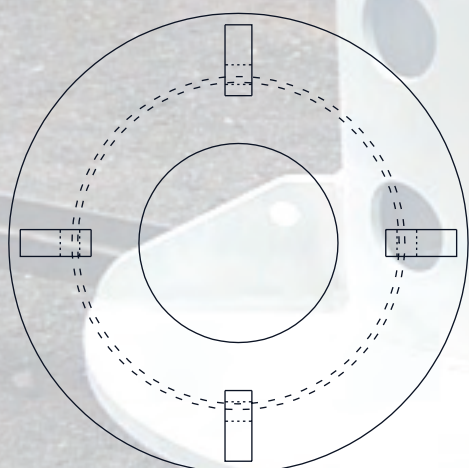
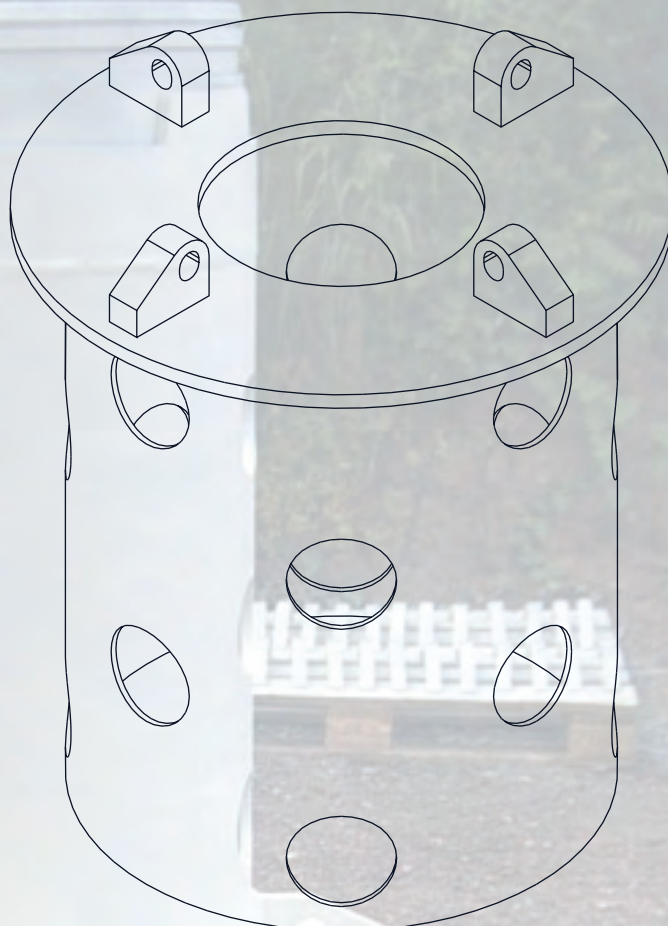
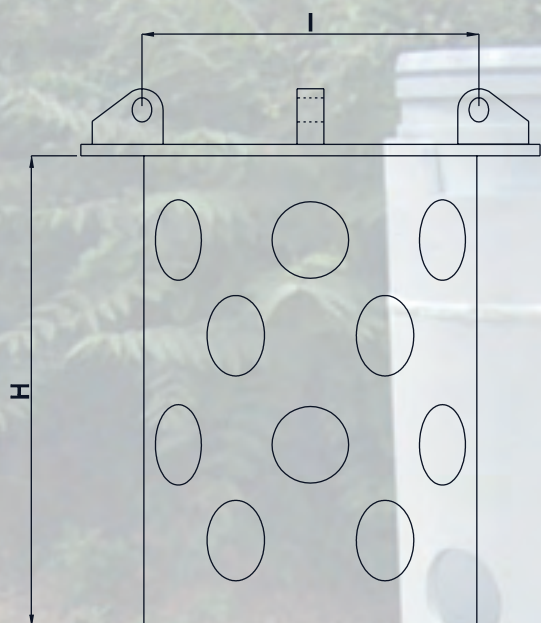
Versione lunga

L'anello di taglio può essere munito di denti tipo A o B (o altri tipi di denti su richiesta)

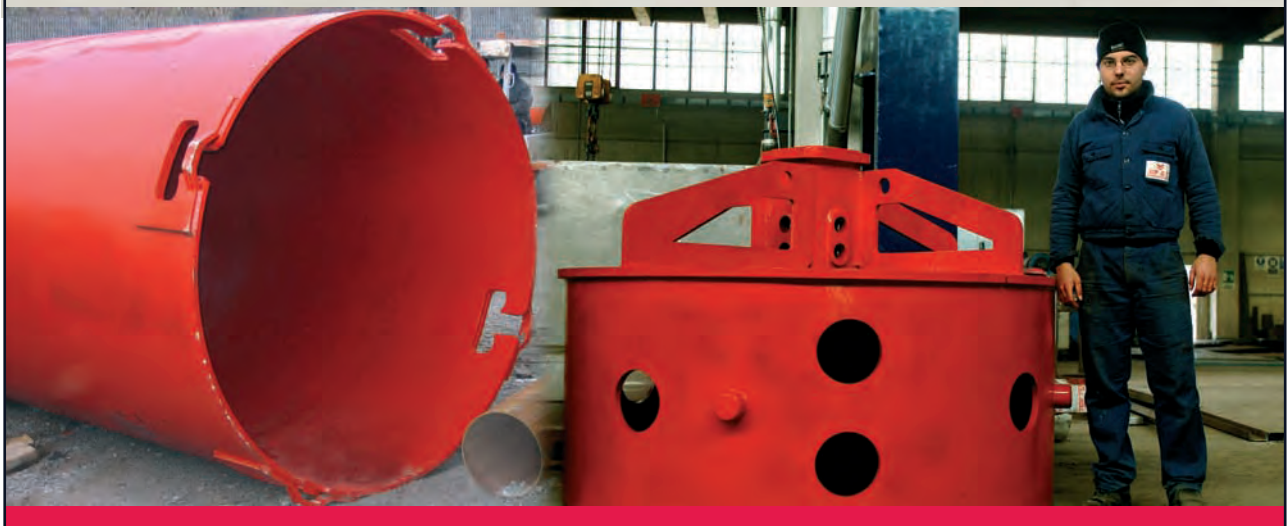
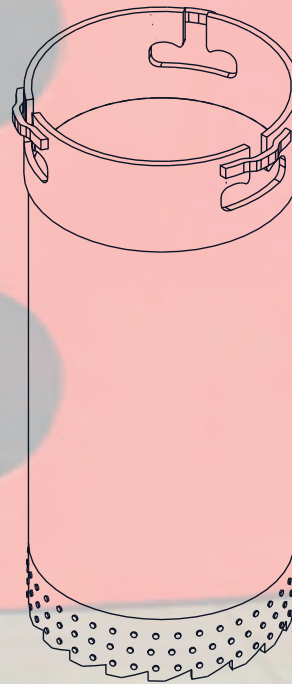
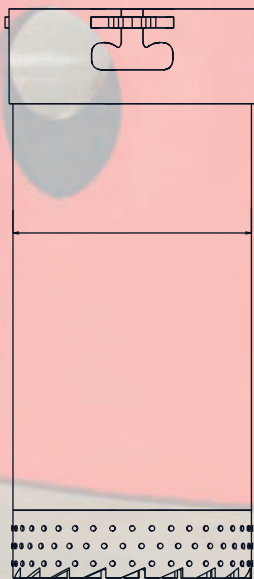
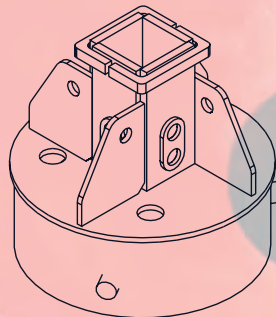
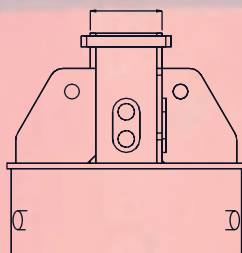
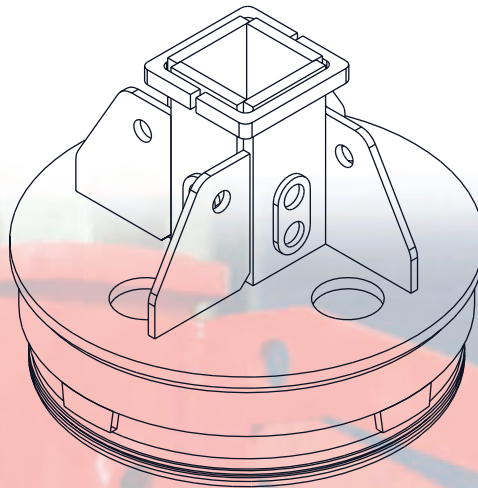
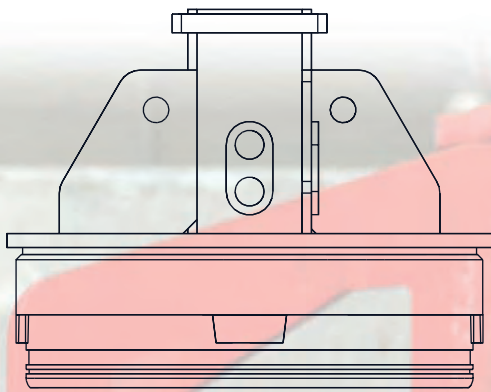
- Il giunto femmina e l'anello di taglio sono rivolti verso la macchina
- La scanalatura centrale sull'anello di usura e la saldatura a tratti dell'anello di taglio all'anello di usura consente la facile sostituzione dell'anello di taglio sul posto.

Long version:

- Cutting ring can be equipped with A or B type teeth (other teeth type on request).
- Female joint and cutting ring are machine faced.
- Centering groove on wear ring and tack welding of cutting ring to wear ring allow easy replacement of cutting ring on site.



D1/D2	I	H	Peso (kg) Weight
620/540	880	1000	256
750/670	880	1000	344
880/800	880	1000	427
1000/920	880	1000	515
1180/1100	880	1000	730
1200/1120	880	1000	750
1300/1220	880	1000	850
1500/1400	880	1000	1066
1800/1700	880	1000	1618
2000/1880	880	1000	1930
2200/2080	880	1000	2268
2500/2380	880	1000	2821





SIP&T
drilling tools construction

Via Carpineto, 26 - Zona Industriale P.I.P.
84081 Baronissi (Salerno) - ITALY
Tel. ++ 39 089 9566338/9
Fax ++ 39 089 9566254
www.sipdrill.it info@sipdrill.it

Le specifiche tecniche possono essere soggette a cambiamenti senza preavviso ed alcuna responsabilità per i macchinari già venduti. Ci si riserva da errori tipografici. / Technical specifications are subject to change without notice and incurring responsibility for machines previously sold. Error and misprints reserved.

